YPREMA MATÉRIAUX

NOVEMBRE 2025 > N° 97

ÉDITORIAL

YPREMA aujourd'hui : 10 sites répartis sur 3 régions

Pour mettre en place et développer les principes de l'économie circulaire appliquée aux Travaux Publics, comme YPREMA le fait depuis 35 ans, il est nécessaire de pouvoir proposer à nos clients des sites situés à proximité de leurs chantiers. C'est pourquoi l'accès au foncier a toujours été, et reste, un enjeu clé.

Aujourd'hui, l'entreprise met à la disposition des professionnels des Travaux Publics, et des artisans, 10 sites, répartis sur 3 régions :

- *8 sites en Île-de-France,*
- *1 site en Bretagne,*
- *1 site en Champagne-Ardenne.*

Grâce à ces implantations stratégiquement réparties sur nos territoires d'intervention, la grande majorité de nos clients se voit offrir la possibilité de parcourir moins de 20 km pour rejoindre un site YPREMA. Ils peuvent y livrer les déconstructions de leurs chantiers, ou se fournir en matériaux routiers. Le développement du double frêt, qui consiste à décharger et à recharger le camion lors d'un même passage, permet même d'optimiser plus encore cette logique du circuit court. En moyenne, la tonne transitant sur un site YPREMA n'a parcouru que 8 km.

En résumé, les implantations YPREMA facilitent :

- *la réduction des coûts logistiques et environnementaux (moins de transport et moins de CO_2),*
- *le recyclage local (boucles courtes et dynamique territoriale),*
- *la prise en compte des nouveaux cadres réglementaires (Rep PMCB).*

Le Directeur général,
Pierre PRIGENT

Une voie verte entre Quimper et Pluguffan

Le département du Finistère a engagé des travaux d'aménagement de la voie verte Quimper-Pluguffan en 2025.
La liaison permettra aux cyclistes et aux piétons de relier Quimper au Pays Bigouden sur une voie sécurisée.

Depuis 2018 la SNCF a décidé de fermer l'ancienne voie ferrée Quimper-Pont l'Abbé pour la confiée en gestion au département du Finistère afin d'y réaliser une voie verte. Le département a ensuite engagé un partenariat avec la ville de Quimper, de Pluguffan et QBO* pour la réhabilitation de l'ancienne voie ferrée sur 9 km. Ce nouveau tronçon rejoindra le tronçon déjà en service depuis 1995.

Nous avons accompagné notre client BARAZER TP, en charge de la réalisation des travaux, dans la fourniture des matériaux.
Le chantier étant toujours en cours, au 31/10/25, c'est 6 000 tonnes de matériaux recyclés mises en œuvre.
La structure de la voie verte se compose de plusieurs couches successives : une première couche de cailloux béton 40/80 d'environ 30 cm d'épaisseur servant de chaussée réservoir, surmontée d'une couche de grave de béton 0/80 d'environ 30 cm constituant la couche de forme, puis d'une dernière couche de Grave de béton 0/30 d'environ 10 cm assurant le réglage fin de la surface de la voie verte.

**QBO : Quimper Bretagne Occidental*

Mise en place de la grave béton concassé

10 cm – réglage fin voie verte
30 cm – couche de forme
30 cm – zones en chaussée réservoir

- **Maître d'œuvre : Cabinet BOURGOIS - BETTON (35)**
- **Maître d'ouvrage : Conseil départemental du Finistère (29)**
- **Client : BARAZER TP**

Déconstruction à Brie-Comte-Robert : un chantier exemplaire mené par EPC Démolition, Espace Artisan et YPREMA

Second œuvre

Déconstruction MANUELLE

Sur un site d'environ 5 500 m², un chantier de déconstruction se distingue actuellement par son organisation rigoureuse, son souci constant de valorisation des matériaux et la collaboration exemplaire entre plusieurs acteurs engagés du secteur.

Sous la maîtrise d'ouvrage de **Trois Moulins Habitat (TMH)** et la maîtrise d'œuvre de **CODIBAT**, l'entreprise **EPC Démolition** pilote la déconstruction d'une petite barre HLM à Brie-Comte-Robert (77). Ce chantier d'envergure, mené sur une durée totale de cinq mois, consacre deux mois aux opérations principales de curage et de déconstruction assurées par EPC Démolition.

Le projet comprend un curage intégral de logements d'habitation. **La phase de curage du projet est réalisée intégralement à la main et a mobilisé une quinzaine de personnes pendant un mois**. Cette étape, essentielle à la bonne gestion du chantier, a permis de séparer les matériaux à la source, garantissant un tri minutieux avant évacuation. Il s'agit de déposer l'ensemble des éléments du second œuvre. Le « déshabillage du bâtiment » inclut le débarras et le nettoyage des structures comme des cloisons, revêtements, faux plafonds, menuiseries…

Espace Artisan, avec la mise en place de trois bennes dédiées — plâtre, bois et déchets en mélange — a apporté son expertise logistique et sa maîtrise du tri sélectif, assurant une traçabilité irréprochable des flux de déchets.

Sur la phase de curage, **trois rotations quotidiennes de bennes** ont permis une évacuation fluide et continue des matériaux.

Au total :
27 tonnes de bois,
62 tonnes de plâtres,
et 82 tonnes de déchets en mélange (DIB)
ont été collectées et orientées vers les filières de valorisation adaptées.

Curage réalisé manuellement

Bâtiment après curage

Benne Ytri en attente de chargement de plâtre

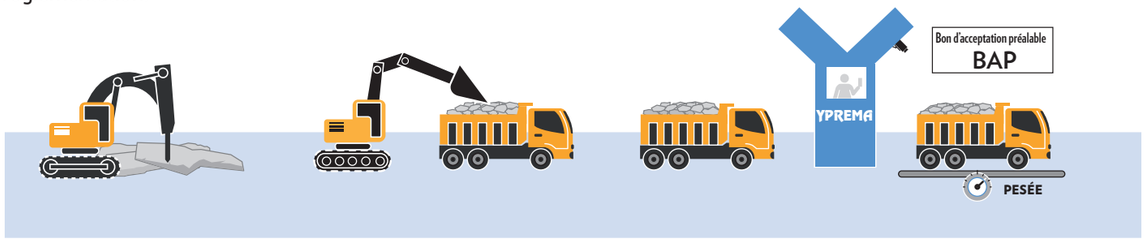
Gros œuvre

Déconstruction MÉCANIQUE

Une fois ces opérations préalables réalisées, la phase de déconstruction du gros œuvre peut alors démarrer. Dans le cadre de ce chantier elle est estimée à un mois ; elle mobilise deux pelles mécaniques chargées respectivement de déconstruire et de charger les camions.

C'est donc près de 5 000 tonnes de déconstructions de béton qui seront acheminées vers les plateformes **YPREMA**, où elles seront concassées et transformées en granulats recyclés.

Cette opération s'inscrit pleinement dans les principes de la REP PMCB et exigences d'**ECOMINERO**, qui vise à encourager le recyclage et la valorisation matière des déchets issus du bâtiment. En garantissant la traçabilité des flux et la bonne orientation des déchets vers les filières agréées. YPREMA contribue activement à la boucle vertueuse de l'économie circulaire prônée par cette nouvelle réglementation.



Site YPREMA Emerainville (77)

GROUPE **PRIGENT**

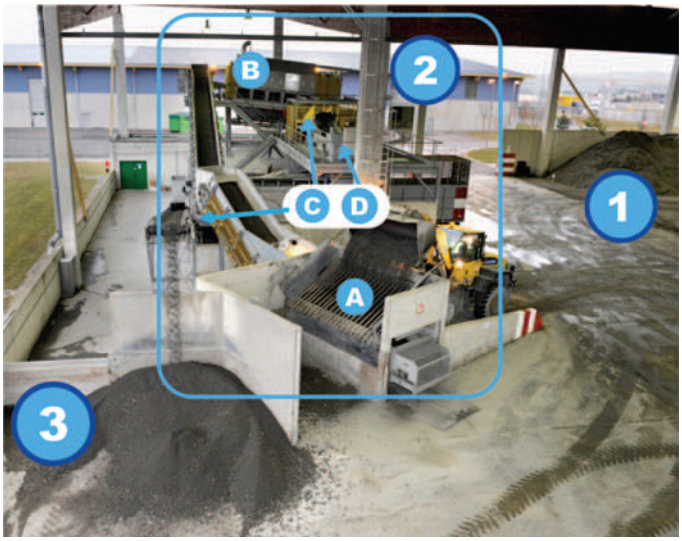
Ce chantier confirme le rôle central du Groupe PRIGENT dans la valorisation des matériaux du second œuvre et du gros œuvre issus du bâtiment. Le Groupe s'impose comme un acteur clé de la production de matériaux recyclés, contribuant à l'atteinte des objectifs fixés par la REP PMCB.
Cette déconstruction à Brie-Comte-Robert (77) incarne la nouvelle génération de chantiers durables, où chaque étape — du curage à la valorisation — est pensée selon une logique de performance environnementale, de conformité réglementaire et d'efficacité technique.

Partenariat GIE Yprema-Moroni / Grand Reims : un modèle unique en France depuis 20 ans

Claude Prigent (YPREMA) et Julien Clavier (Heidelberg Materials France Granulats, représentant Moroni dans le GIE) ont accueilli Arnaud Robinet, président du Grand Reims, sur le site de valorisation des mâchefers exploité depuis 20 ans par le GIE Yprema-Moroni.

Ce projet, précurseur en France, est né de la volonté politique du Grand Reims de valoriser les résidus d'incinération des déchets solides ménagers. L'alliance entre YPREMA et Moroni, initiée par Philippe Moroni et Claude Prigent en 2005 pour relever ensemble ce challenge industriel, a permis de développer l'ECO GRAVE, un matériau recyclé équivalent aux granulats naturels, et de créer une filière solide et pérenne.

Ce partenariat a réduit l'exploitation des ressources naturelles et les coûts (le recyclage coûte deux fois moins cher que la mise en décharge). Dès 2010, le site atteignait un taux de valorisation record de 96 %, dépassant les objectifs européens. Plus de 250 000 tonnes de mâchefers ont été recyclées pour les chantiers locaux, dans un rayon de 15 km.

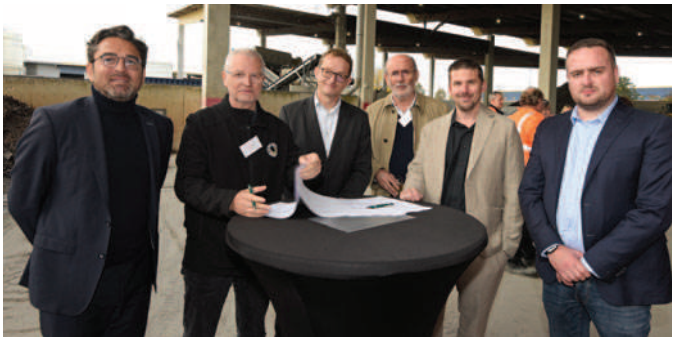


1. Première phase de maturation des mâchefers bruts
2. Valorisation
   - A Trémie d'alimentation
   - B Criblage par trommel
   - C 2 phases de déferraillage magnétique
   - D Extraction des non ferreux
3. Mâchefers recycles pour la deuxième phase de maturation par stockage avant commercialisation

Moteur sur le plan national, le GIE YPREMA-MORONI a contribué à la création de l'Association nationale des producteurs de graves de mâchefers (ANGM), structurant ainsi la filière et promouvant ces matériaux innovants. Cette initiative illustre l'engagement du Grand Reims en faveur de l'économie circulaire et d'une gestion durable des déchets, grâce à une collaboration étroite et une expertise partagée.

de gauche à droite : Claude PRIGENT, président GIE YPREMA-MORONI, Julien Clavier, Directeur Régional Grand Est HEIDELBERG, Pierre PRIGENT, Directeur Général YPREMA, Déborah MIESZKALSKI, Directrice Développement YPREMA, Esther MORONI, Responsable Activité Mâchefer HEIDELBERG, Hugues MORONI, Manager Commercial Expert HEIDELBERG, Arnaud ROBINET, Président de GRAND REIMS

L'assemblé de la journée technique



de gauche à droite : Arnaud ROBINET, Président de GRAND REIMS, Vincent BOURDY, Président du club EFSRA, Julien Clavier, Directeur Régional Grand Est HEIDELBERG, Claude PRIGENT, président GIE YPREMA-MORONI, François PRZYBYLKO, Directeur Commercial YPREMA, Pierre PRIGENT, Directeur Général YPREMA

YPREMA

www.yprema.fr

SIÈGE SOCIAL
7, rue Condorcet
94437 Chennevières-sur-Marne Cedex
Tél. : 01 49 62 01 23
Mail : siege.idf@yprema.fr

AGENCE QUIMPER
27, rue de Bel Air - ZA de Bel Air N°1
29700 Pluguffan
Tél. : 02 98 53 72 59
Mail : agence.quimper@yprema.fr

Suivez-nous sur

YPREMA Matériaux : Directeur de la publication : Claude Prigent • Rédaction : YPREMA • Maquette : comvis • Crédits photos : YPREMA / Eric Morency • Imprimé en 5 500 ex sur papier recyclé par Cloître : 02 98 40 18 40